

## CDI – Responsable Excellence opérationnelle site H/F Villeneuve-la-Garenne (92)

Seqens est un acteur mondial de la synthèse pharmaceutique et des ingrédients de spécialités, disposant d'une large gamme de produits, de services et de technologies. Le Groupe propose à ses clients des services de fabrication à façon pour les marchés pharmaceutiques et de spécialités ainsi qu'un large portefeuille de principes actifs et d'intermédiaires pharmaceutiques.

Le groupe exploite 24 sites de production, 3 centres de R&D et emploie plus de 3 200 personnes principalement en Europe, Asie et Amérique du Nord. Plus de 300 scientifiques, ingénieurs et experts développent des solutions sur mesure pour nos clients et veillent à ce que les produits soient passés en production avec succès.

En tant que Responsable Excellence Opérationnelle (EO) site, vous êtes rattaché(e) au Directeur du site et êtes en charge de piloter et développer le programme EO.

Vous supportez l'équipe managériale du site sur l'implémentation des outils et méthodologies EO en lien avec les priorités définies par le Groupe et le site. Dans ce cadre, vous participez à la définition des objectifs d'amélioration continue, pilotez l'EO et portez la culture EO.

Au travers de votre approche EO, dans un objectif de résolution de problèmes et d'amélioration continue des actions/projets, vous pilotez la gestion de la performance, via l'utilisation de la boîte à outils et des méthodes Adhoc et en développant les compétences EO des équipes sur le site.

### Vos principales missions :

- Planifier, avec le Directeur du site, le déploiement de la stratégie Excellence Opérationnelle
- Accompagner et challenger le Directeur du site dans le management des priorités
- Manager les projets d'Excellence Opérationnelle, piloter l'amélioration continue
- Développer et former les équipes aux démarches d'Excellence Opérationnelle (outils, méthodes, culture...)
- Porter et partager les bonnes pratiques Excellence Opérationnelle

### Les atouts pour réussir :

- Ingénieur généraliste / procédés / chimie + Formation Green Belt/Black Belt / Excellence opérationnelle
- 5 années d'expérience minimum en amélioration continue, management de projet sur site de production en industrie de process (pharmacie, chimie, cosmétique..)
- Une expérience dans un environnement GMP sera un plus
- Leadership, Orientation résultats et satisfaction client,
- Rigueur, Organisation, flexibilité et réactivité
- Anglais courant

Merci de nous transmettre votre CV via email :

**[amelie.tardy@seqens.com](mailto:amelie.tardy@seqens.com)**



ENTREPRENEURIAT



AGILITÉ & RÉACTIVITÉ



ORIENTATION CLIENT



SOLIDARITÉ



PERSÉVÉRANCE